

FICHE DE FONCTION

| | |
|---|---|
| Fiche de Fonction de : | Pris connaissance le : date et signature |
| Titre : CHEF DE QUART DE PRODUCTION | |
| Nom et titre du responsable : Denis LEMOINE - Responsable Production | |
| Département et site : Production - Etain | |

Responsabilités : A Indiquer par ordre d'importance.

| | | Autorité |
|---|---|----------|
| 1 | Afin d'assurer des conditions de travail sûres et respectueuses de l'environnement au sein de son périmètre de responsabilité, le Chef de quart de production se porte garant de l'application des règles de sécurité et des procédures en vigueur créées par le Responsable EHS. | A |
| 2 | Afin d'assurer la conformité du produit fini (volume, délai, qualité) au sein de son périmètre de responsabilité, le Chef de quart de production garantit le respect des plannings de production et des formules rédigées par les Responsables de production et process. | B, C, D |
| 3 | Afin d'assurer la continuité du fonctionnement de l'atelier de production, le Chef de quart de production se porte garant des relèves de poste en s'appuyant sur le cahier de consignes électroniques et sur les Chefs d'équipe. | A |
| 4 | Afin d'assurer la pérennité de la production, le Chef de quart de production s'assure que l'intégration et la formation des nouveaux arrivants sera faite conformément aux directives du Responsable de production. | A |
| 5 | Afin de garantir la sécurité et l'intégrité du site, le Chef de quart de production garantit l'ouverture et la fermeture du site conformément aux check-lists en vigueur. | A |
| 6 | Afin d'assurer la véracité du stock, le Chef de quart de production garantit, au sein de son périmètre, la conformité des sorties de matières premières du stock SAP en s'appuyant sur les données collectées via la supervision et les opérateurs. Il garantit aussi la conformité des entrées en stock, dans SAP, des fabrications réalisées. | A |
| 7 | Le Chef de quart de production assume les fonctions de Chef d'intervention (C.I) dans le cadre du P.O.I. | - |
| 8 | Le Chef de quart de production se porte garant de la surveillance du bon fonctionnement du RTO en dehors des heures de présence du service Maintenance. | A |
| 9 | Afin de garantir la bonne marche du service, des responsabilités individuelles vous seront attribuées. | |

A Autorité :

| | |
|---|---|
| A | Sur les autres collègues de son équipe et sur les personnes ne respectant pas les règles de sécurité sur le site. |
| B | Sur le Technicien chimiste (C.Q) en donnant les priorité des résines à contrôler ou des impératifs en terme de délai. |
| C | Sur les personnes du Magasin en ce qui concerne l'approvisionnement des matières premières, de l'atelier ou du MAG 2.6 ainsi que sur l'activité citerne routière. |
| D | Sur les personnes de la Maintenance pour demander ou orienter les réparations nécessaires. |

Tâches principales:

| | |
|----------|---|
| 1 | <p>Partage d'informations sécurité, faire respecter toutes les consignes de sécurité, assister l'encadrement en cas d'événement sécurité, faire entretenir le rangement, l'ordre, la propreté des différents secteurs et équipement de production (PRO_C_45).</p> <p>Démarrage et déroulement de l'alerte, identification, évacuation sans dommage de toutes les personnes se situant dans son périmètre de responsabilité + mise en sécurité des équipements de production.</p> <p>Utilisation du permis de travail (EHS/P/G021).</p> |
| 2 | <p>Respecter et faire respecter toutes les procédures ou instructions de travail aux autres collègues de l'équipe.</p> <p>Mise aux normes des produits fabriqués, pilotage des réacteurs et réalisation d'ajustements en dilueuse en s'appuyant sur l'expertise du labo CQ afin d'obtenir la conformité du produit.</p> <p>Pilotage et suivi du bon fonctionnement de la production de résines polyesters en respectant toutes les procédures, instructions méthodes etc.</p> <p>Analyse ou maintenance de premier niveau. Vérification des appareils ayant un suivi métrologique. Remplissage des documents qualité (demande conditionnement, préparation d'adjuvants etc.).</p> |
| 3 | <p>Passage de consignes claires et précises (distribution et explication) des activités en cours avec ses collègues pendant toute la durée du poste et avec l'équipe qui prend son poste.</p> <p>Respect des horaires et des équipes, rappel des consignes, aide à la discipline.</p> |
| 4 | <p>Partage de procédure, d'expériences, test des nouveaux arrivants ou des autres collègues dans le cadre des formations internes pour l'entretien des compétences.</p> |
| 5 | <p>Respect et application des Check-lists.</p> |
| 6 | <p>Participe à la gestion des stocks de matières premières et P.F. (utilisation du logiciel SAP pour sortir du stock les matières premières utilisées ou entrer en stock les P.F).</p> |
| 7 | <p>Organise les moyens de lutte incendie internes en attendant les ordres du D.O.I. ou C.O.I. et aide, si nécessaire, les pompiers avec les A.R.I.</p> |
| 8 | <p>Pilotage du RTO et alerte si nécessaire.</p> |
| 9 | <p>Exemple : Stock de gants, Pharmacie(s) etc.</p> |

Qualifications requises (diplômes, formations, expériences, etc) :

| |
|--|
| Diplôme d'enseignement supérieur à dominante « chimie » (BAC + 2) ou expérience équivalente. |
| Gestion d'équipes (relation humaine, savoir motiver, être un exemple). |
| Organisation et rigueur. |
| Connaissance des outils informatique (Windows, Excel, Word, Outlook). |

| | |
|---|----------------------|
| Rédigé par : Denis LEMOINE | Le : 21/06/18 |
| Approbation direction : Jérôme WITTISCHE | Le : |

Validité 3 ans à partir de la date d'approbation

